

## **MYSAP SCM - PLANNING & MANUFACTURING**

### **Código**

- **TPP**

### **Duración**

- 14 días -diurna

### **Objetivos**

- Al finalizar este curso, los participantes estarán en la capacidad de: Crear y comunicar los datos maestros en el área de planificación y fabricación, Crear y Describir soluciones para la planificación de la producción, utilizar sus conocimientos como un consultor junior en su primer periodo de práctica.
- Utilizar y describir funciones básicas para manejar ordenes de producción y fabricación repetitiva, activos fijos KANBAN y proceso de ordenes con opciones subsiguientes en Gestión de la Producción, utilizar sus conocimientos como un consultor junior en su primer periodo de práctica.

### **Dirigido a**

- Consultores responsables de la implementación de la Planificación de la cadena de suministros & Fabricación con mySAP ERP y SCM

### **Pre-requisitos**

- Conocimiento de negocio en el área de planificación y fabricación.
- Los siguientes cursos están incluidos junto con el TSCM40:
- E-learning SAP125 SAP Navigation 2005 ,
- ERP001 Management Empowered by mySAP ERP ,
- SAP220 Plan to Inventory Processes , los cuales deben ser estudiados antes de comenzar el curso TSCM40

### **Componentes de software**

- SAP SCM 5.0
- ERP ECC 6.0

### **Contenido**

- Creando y administrando los datos maestros: maestro de material, BOM, Clases, características, documentos, resumen de la configuración de variantes, centros de trabajo, envío, recursos de producción, cambios con o sin historia, cambios masivos.
- Interface central de APO para transferir datos maestros y transaccionales desde el SAP ECC a SAP SCM (APO).
- Planificación de la producción en el ERP: Planificación del programa de producción, Consumo y planificación basada en MRP, estrategias de planificación para una producción hecha-para-almacén y hecha-para-orden, implementar requerimientos de planificación, procesamiento de los resultados de MRP.
- APO-PP/DS Production Planning and Detailed Scheduling: Pronostico y ordenes de venta en APO-PP/DS, planificación de requerimientos, planificación de cantidades y capacidades, planificación heurística.
- Producción controlada-por orden con ordenes de producción: Resumen de tipos y categorías de ordenes, estructura de ordenes/procesamiento de ejecución, creación de ordenes /cambiando ordenes, interface con planificación, liberación de ordenes (gestión de estatus, chequeo de disponibilidad), impresión de los documentos de ordenes, entradas y salidas de material, control de ordenes (control detallado /PDC), confirmaciones, recepción de bienes, pedidos, archivar y borrar, sistema de información (resumen), automatización, procesamiento masivo, agrupación de ordenes (gestión de ordenes multinivel)
- Resumen de planificación de capacidad, resumen de KANBAN, resumen de producción controlada-por orden con procesamiento de ordenes, resumen de fabricación repetitiva (datos maestros, interface con planificación, impresión del plan de producción, ingresos de material, confirmaciones/recepción de bienes)
- Caso de estudio: implementación de una compañía demo ficticia usando procesos de negocio específicos, configuración y mapeo de la estructura de la compañía, datos maestros y procesos de negocio en el sistema SAP.